



## CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-1608**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

<b>PRODOTTO</b>	<b>ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO</b>
<b>SPECIFICHE*</b>	Classe di Esecuzione: fino a EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 2, 3a, 3b

immesso sul mercato con il nome o il marchio di:

<b>FABBRICANTE</b>	<b>PALASER S.r.l.</b> SEDE LEGALE: Via Giacomo Brodolini, 5 – 15033 CASALE MONFERRATO (AL)
--------------------	--

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

<b>STABILIMENTO DI PRODUZIONE</b>	Via Giacomo Brodolini, 5 – 15033 CASALE MONFERRATO (AL)
-----------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

**EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio**

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **21-03-2019** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

*\*Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 20-01-2025

Rev. 1



PRD N°0009

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico

**Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370**

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA

**BUREAU VERITAS**  
Certification



Appendix 1/1 al  
Certificato di conformità  
del controllo della produzione in fabbrica  
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-1608 del 20/01/2025

Rilasciato a:

**PALASER S.r.l.**

SEDE LEGALE E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Via Giacomo Brodolini, 5 – 15033 CASALE MONFERRATO (AL)

**Norma di riferimento**

EN 1090-2 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio  
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

**Procedimenti di Saldatura e Materiali**

<b>Processi di saldatura</b> <i>In accordo alla ISO 4063</i>	<b>Gruppi di materiali</b> <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

**Responsabile Coordinamento Saldatura**

Ing. Alessandro Tammone (IWE)

**Sostituto Responsabile Coordinamento Saldatura**

Marco Mezzoglio (fino a EXC 2 inclusa)

Milano, li 20-01-2025

Rev. 1



PRD N°0009

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico

*Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-1608*

**Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370**

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA